

**OGET - ORGANIZZAZIONE GENERALE  
ELETTROSALDATURA TORINO SRL**  
DIREZIONE GENERALE - STABILIMENTO  
VIA TORINO 216 10040 LENI' (TO)  
Tel.0039 11 9988082 FAX.0039 11 9978227



CANC.TRIB.N°593 - C.C.I.A.A. TORINO N°214422  
CAP.SOC.L.438.500.000 i.v.C.C.POSTALE  
N°25264102 COD.FISC. E P.IVA 00471070011

## Scheda di sicurezza prodotto

Secondo Direttiva 93/112/EC e DM 28-01-92

Torino, li 26/11/07

**Materiali d'apporto per saldatura**

**Fili pieni in bobina e in fusti. Bacchette per saldatura.**

## 1 Identificazione

### 1.1 Prodotto

Denominazioni commerciali:

<b>OGET MATIC 6760</b>	<b>FILO K70</b>	<b>INOX 308</b>	<b>FILO Al 99.5</b>
<b>FILO 6140</b>	<b>INOX 316</b>	<b>INOX 309</b>	<b>FILO Si 5</b>
<b>Bacchette inox 308-316</b>			<b>FILO Mg 5</b>
<b>Bacchette acciaio ramato</b>			

### 1.2 Distribuito da:

**OGET SRL**

DIREZIONE GENERALE - STABILIMENTO

VIA TORINO 216 10040 LENI' (TO)

Tel.0039 11 9988082 FAX.0039 11 9978227

## 2 Composizione/informazioni sugli ingredienti

Ingredienti pericolosi:	I prodotti <b>non</b> contengono elementi pericolosi
N° CAS:	Non applicabile
Sigla:	Non applicabile
Contenuto (peso %) :	Non applicabile
Lettera o simbolo di pericolo:	Non applicabile
“R” :	Non applicabile

OGET - ORGANIZZAZIONE GENERALE  
ELETTROSALDATURA TORINO SRL  
DIREZIONE GENERALE - STABILIMENTO  
VIA TORINO 216 10040 LENI' (TO)  
Tel.0039 11 9988082 FAX.0039 11 9978227

CANC.TRIB.N°593 - C.C.I.A.A. TORINO N°214422  
CAP.SOC.L.438.500.000 i.v.C.C.POSTALE  
N°25264102 COD.FISC. E P.IVA 00471070011

## Scheda di sicurezza prodotto

Secondo Direttiva 93/112/EC e DM 28-01-92

**Materiali d'apporto per saldatura**

**Fili pieni in bobina e in fusti. Bacchette per saldatura.**

### 3 Possibili rischi:

Descrizione dei rischi:

**Fumi:**

La saldatura e la molatura producono fumi e polveri. Possono formarsi sostanze irritanti come ossidi di manganese e polveri fini, nonché ozono.

**Radiazioni:**

L'arco elettrico può danneggiare gli occhi e la pelle.

**Shocks elettrici:**

Lo shock da corrente elettrica può uccidere.

**Calore:**

Spruzzi, metallo fuso e l'arco di saldatura possono causare bruciature o appiccicare il fuoco.

### 4 Misure di primo soccorso:

**Respirazione:**

Energica respirazione in aria fresca. In caso di inalazioni di consistenti quantità di fumi consultare il medico.

**Pelle:**

Per scottature da radiazioni d'arco interrompere l'esposizione ed eventualmente consultare il medico.

**Occhi:**

Sciacquare sotto acqua corrente e riparare dalla luce; eventualmente consultare il medico.

**Ingestione:**

Non applicabile.

### 5 Misure antincendio:

Non applicabili perchè i prodotti non sono infiammabili nè esplosivi.

### 6 Misure in caso di fuoriuscita accidentale:

Non applicabile

### 7 Manipolazione e stoccaggio:

#### 7.1 Manipolazione

Nessuna indicazione specifica prima dell'impiego. Durante l'impiego evitare l'esposizione ai fumi di saldatura, alle radiazioni, agli spruzzi, e ai materiali ad alta temperatura.

## 7.2 Stoccaggio:

Nessuna indicazione specifica ai fini della sicurezza.

<b>OGET - ORGANIZZAZIONE GENERALE ELETTROSALDATURA TORINO SRL</b> DIREZIONE GENERALE - STABILIMENTO VIA TORINO 216 10040 LENI' (TO) Tel.0039 11 9988082 FAX.0039 11 9978227	CANC. TRIB. N°593 - C.C.I.A.A. TORINO N°214422 CAP. SOC. L. 438.500.000 i.v. C.C. POSTALE N°25264102 COD. FISC. E P.IVA 00471070011
--	---

## Scheda di sicurezza prodotto

Secondo Direttiva 93/112/EC e DM 28-01-92

<b>Materiali d'apporto per saldatura</b>	<b>Fili pieni in bobina e in fusti. Bacchette per saldatura.</b>
--	--

## 8 Esposizione/Protezione individuale

### 8.1 Misure d'ingegneria

Durante l'impiego assicurarsi che la zona di lavoro sia sufficientemente areata, installando eventualmente aspiratori idonei a tenere la zona di respiro del saldatore libera da fumi e gas di saldatura.

### 8.2 Componenti con valori limite da controllare riferiti al posto di lavoro

Designazione della sostanza	N° CAS	Valore limite
Ossido di Manganese (Mn <sub>3</sub> O <sub>4</sub> )	1317-35-7	1 mg /m <sup>3</sup> (MAK) polvere totale
Polvere fine	-	6 mg/m <sup>3</sup> (MAK)
Ozono	10028-15-6	0.2 mg/m <sup>3</sup> (MAK)

### 8.3 Protezioni individuali

Vie respiratorie:

In caso di scarsa areazione utilizzare adeguati mezzi di aspirazione dei fumi

Mani:

Utilizzare guanti per saldatore

Occhi:

Utilizzare maschera di protezione con adeguato vetro inattinico

Pelle:

Proteggere le zone esposte con indumenti adeguati

Conservare l'equipaggiamento individuale pulito e asciutto

Evitare di mangiare, bere e fumare sul posto di lavoro

## 9 Proprietà fisiche e chimiche

Aspetto:

fili pieni

Dati rilevanti di sicurezza:

non applicabile

## 10 Stabilità e reattività

Evitare il contatto con acidi e basi. Prodotto stabile fino a 1200°

---

## 11 Informazioni tossicologiche

Fare riferimento ai punti 3 e 8

---

<b>OGET - ORGANIZZAZIONE GENERALE ELETTROSALDATURA TORINO SRL</b> DIREZIONE GENERALE - STABILIMENTO VIA TORINO 216 10040 LENI' (TO) Tel.0039 11 9988082 FAX.0039 11 9978227		CANC.TRIB.N°593 - C.C.I.A.A. TORINO N°214422 CAP.SOC.L.438.500.000 i.v.C.C.POSTALE N°25264102 COD.FISC. E P.IVA 00471070011
--	--	---

## Scheda di sicurezza prodotto

Secondo Direttiva 93/112/EC e DM 28-01-92

<b>Materiali d'apporto per saldatura</b>	<b>Fili pieni in bobina e in fusti. Bacchette per saldatura.</b>
--	--

## 12 Informazioni ecologiche

Evitare di disperdere il prodotto nell'ambiente

---

## 13 Considerazioni sullo smaltimento

Smaltimento del prodotto come rottame metallico. I residui degli imballi di cartone o plastica possono essere smaltiti tramite riciclaggio, perchè non contaminanti.

---

## 14 Informazioni sul trasporto

Il prodotto non è merce a rischio con riferimento alle norme di trasporto.

---

## 15 Regolamentazioni

Non sono applicabili al prodotto direttive CE relative a sostanze e preparazioni pericolose. Osservare le norme nazionali e locali applicabili.

---

## 16 Altre informazioni

**16.1 Addestramento:** L'utilizzatore deve essere opportunamente addestrato per un utilizzo corretto del prodotto.

**16.2 Utilizzo:** Fare riferimento alle istruzioni riportate sulle confezioni e/o sulla documentazione tecnica.

**16.3 Fonte dei dati:** La presente scheda di sicurezza prodotto è stata elaborata utilizzando dati forniti dai produttori dei materiali.

Sono state considerate anche le "Schede di informazione sui fumi sviluppati nella saldatura e tecniche affini" emesse da I.I.W. e disponibili in edizione italiana presso l'Istituto Italiano della Saldatura di Genova.

---

La OGET Srl invita il Cliente che riceve questa scheda ad esaminarla attentamente per essere informato sui rischi d'impiego del prodotto considerato.

Ai fini della sicurezza deve:

- informare i lavoratori e rappresentanti sui dati contenuti nella scheda
- fornire le stesse informazioni ad ogni suo cliente di questo prodotto, chiedendo allo stesso di informare a sua volta su rischi e sicurezza.

Dal momento che l'uso delle informazioni contenute in questa scheda e le condizioni di impiego del prodotto sono fuori dal controllo della OGET Srl, si richiede all'utilizzatore finale di determinare le condizioni d'uso del prodotto in regime di sicurezza.