

OGET - ORGANIZZAZIONE GENERALE  
ELETTROSALDATURA TORINO SRL  
DIREZIONE GENERALE - STABILIMENTO  
VIA TORINO 216 10040 LEINI' (TO)  
TEL.011-9988082 FAX.011-9978227



CANC.TRIB.N°593 - C.C.I.A.A. TORINO N°214422  
CAP.SOC.€ 74.428,00 i.v.C.C.POSTALE N°25264102  
COD.FISC. E P.IVA 00471070011

## Scheda di sicurezza prodotto

Secondo Direttiva 93/112/EC e DM 28-01-92

Materiali d'apporto per saldatura

Elettrodi rivestiti per saldatura

### 1 Identificazione

#### 1.1 Prodotto

Elettrodi rivestiti per saldatura elettrica.Denominazioni commerciali:

P41	P52	P54	P103	P310
P41 S	P63	P250	P201	P312
P42	P6013	P91	P308	P316
P46	P61	P92	P309	
P51	P81	P93		

#### 1.2 Produttore e/o distributore:

**O.G.E.T. Srl**

Via Torino 216

10040 Leini (To)

Tel. 011-9988082 (4 l.ric.aut.)

Fax.011-9978227

### 2 Composizione/informazioni sugli ingredienti

Descrizione: i prodotti contengono C < 1% Mn < 5% Si < 5% S < 0.02% P < 0.02%

Ingredienti pericolosi: I prodotti **non** contengono elementi pericolosi

## Scheda di sicurezza prodotto

Secondo Direttiva 93/112/EC e DM 28-01-92

**Materiali d'apporto per  
saldatura**

**Elettrodi rivestiti per saldatura**

### 3 Possibili rischi:

Descrizione dei rischi:

**Fumi:**

La saldatura e la molatura producono fumi e polveri. Possono formarsi sostanze irritanti come ossidi di manganese e polveri fini, nonché ozono.

**Radiazioni:**

L'arco elettrico può danneggiare gli occhi e la pelle.

**Shocks elettrici:**

Lo shock da corrente elettrica può uccidere.

**Calore:**

Spruzzi, metallo fuso e l'arco di saldatura possono causare bruciateure o appiccare il fuoco.

### 4 Misure di primo soccorso:

**Respirazione:**

Energica respirazione in aria fresca. In caso di inalazioni di consistenti quantità di fumi consultare il medico.

**Pelle:**

Per scottature da radiazioni d'arco interrompere l'esposizione ed eventualmente consultare il medico.

**Occhi:**

Sciacquare sotto acqua corrente e riparare dalla luce; eventualmente consultare il medico.

**Ingestione:**

Non applicabile.

### 5 Misure antincendio:

Non applicabili perchè i prodotti non sono infiammabili nè esplosivi.

### 6 Misure in caso di fuoriuscita accidentale:

Non applicabile

### 7 Manipolazione e stoccaggio:

#### 7.1 Manipolazione

Nessuna indicazione specifica prima dell'impiego. Durante l'impiego evitare l'esposizione ai fumi di saldatura, alle radiazioni, agli spruzzi, e ai materiali ad alta temperatura.

#### 7.2 Stoccaggio:

Nessuna indicazione specifica ai fini della sicurezza.

## Scheda di sicurezza prodotto

Secondo Direttiva 93/112/EC e DM 28-01-92

**Materiali d'apporto per saldatura**

**Elettrodi rivestiti per saldatura**

### 8 Esposizione/Protezione individuale

#### 8.1 Misure d'ingegneria

Durante l'impiego assicurarsi che la zona di lavoro sia sufficientemente areata,installando eventualmente aspiratori idonei a tenere la zona di respiro del saldatore libera da fumi e gas di saldatura.

#### 8.2 Componenti con valori limite da controllare riferiti al posto di lavoro

Designazione della sostanza	Valore limite
Ossido di Manganese (Mn <sub>3</sub> O <sub>4</sub> )	1 mg /m <sup>3</sup> (MAK) polvere totale
Polvere fine	6 mg/m <sup>3</sup> (MAK)
Ozono	0.2 mg/m <sup>3</sup> (MAK)

#### 8.3 Protezioni individuali

Vie respiratorie:

In caso di scarsa areazione utilizzare adeguati mezzi di aspirazione dei fumi

Mani:

Utilizzare guanti per saldatore

Occhi:

Utilizzare maschera di protezione con adeguato vetro inattinico

Pelle:

Proteggere le zone esposte con indumenti adeguati

Conservare l'equipaggiamento individuale pulito e asciutto

Evitare di mangiare, bere e fumare sul posto di lavoro

### 9 Proprietà fisiche e chimiche

Aspetto: bacchette rivestite di materiale refrattario

Dati rilevanti di sicurezza: non applicabile

### 10 Stabilità e reattività

Evitare il contatto con acidi e basi. Prodotto stabile fino a 1200°

### 11 Informazioni tossicologiche

Fare riferimento ai punti 3 e 8

## Scheda di sicurezza prodotto

Secondo Direttiva 93/112/EC e DM 28-01-92

**Materiali d'apporto per saldatura**

**Elettrodi rivestiti per saldatura**

### 12 Informazioni ecologiche

Evitare di disperdere il prodotto nell'ambiente

### 13 Considerazioni sullo smaltimento

Smaltimento del prodotto come rottame metallico. I residui degli imballi di cartone o plastica possono essere smaltiti tramite riciclaggio, perchè non contaminanti.

### 14 Informazioni sul trasporto

Il prodotto non è merce a rischio con riferimento alle norme di trasporto.

### 15 Regolamentazioni

Non sono applicabili al prodotto direttive CE relative a sostanze e preparazioni pericolose.  
Osservare le norme nazionali e locali applicabili.

### 16 Altre informazioni

**16.1 Addestramento:** L'utilizzatore deve essere opportunamente addestrato per un utilizzo corretto del prodotto.

**16.2 Utilizzo:** Fare riferimento alle istruzioni riportate sulle confezioni e/o sulla documentazione tecnica.

**16.3 Fonte dei dati:** La presente scheda di sicurezza prodotto è stata elaborata utilizzando dati forniti dai produttori dei materiali.

Sono state considerate anche le "Schede di informazione sui fumi sviluppati nella saldatura e tecniche affini" emesse da I.I.W. e disponibili in edizione italiana presso l'Istituto Italiano della Saldatura di Genova.

La OGET Srl invita il Cliente che riceve questa scheda ad esaminarla attentamente per essere informato sui rischi d'impiego del prodotto considerato.

Ai fini della sicurezza deve:

- informare i lavoratori e rappresentanti sui dati contenuti nella scheda

- fornire le stesse informazioni ad ogni suo cliente di questo prodotto, chiedendo allo stesso di informare a sua volta su rischi e sicurezza.